

Betriebsanleitung



1 Allgemeine Angaben	2
2 Transport und Lagerung	2
3 Trennen und Verbinden	3
3.1 Trennung.....	3
3.2 Schutzkappen aufsetzen (optional).....	4
3.3 Verbinden.....	5
4 Betrieb	6
4.1 Zulässige Schalzhäufigkeit.....	6
4.2 Einfluss auf Nullpunkt.....	7
5 Einfluss auf Funktionale Sicherheit	8
6 Einsatz in explosionsgeschützten Bereichen	8

1 Allgemeine Angaben

Diese Betriebsanleitung beschreibt die MK1000 REconnect Schnellkupplung. Beachten Sie ebenfalls die Betriebsanleitung des Gesamtgeräts.

Weiterführende Informationen und Erläuterungen zur Schnellkupplung finden Sie in der TA_064.

2 Transport und Lagerung

Lagern und transportieren Sie die Geräte unter trockenen, sauberen Bedingungen möglichst in der Originalverpackung und vermeiden Sie Stöße und übermäßige Vibrationen.

Die REconnect Schnellkupplung darf nur im verbundenen Zustand transportiert und gelagert werden. Verwenden Sie die entsprechenden Schutzkappen, wenn Sie Gerät und Druckmittler länger als einige Minuten trennen wollen (z.B. für eine Rekalibrierung des Messgeräts).

Zulässige Lagertemperatur: -40...85 °C

3 Trennen und Verbinden

Die REconnect Schnellkupplung erlaubt das Trennen und Verbinden von Gerät und Druckmittler, ohne den Prozess öffnen zu müssen. Dabei muss der Prozess allerdings drucklos sein.

3.1 Trennung

Im Auslieferungszustand sind Messgerät und Druckmittler verbunden und verriegelt. Der Verbindungsbügel befindet sich rechts von der Verbindungsstelle und die Markierung auf der Drehachse steht senkrecht.

Wenn Sie nach dem letzten Verbinden den Verbindungsbügel abgenommen haben (s.u.), dann setzen Sie zuerst den Verbindungsbügel auf. Der Verbindungsbügel muss dabei hörbar einrasten.

Drehen Sie den Verbindungsbügel gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag. Üben Sie dabei möglichst von oben einen leichten Druck auf das Gerät aus. Dadurch lässt sich der Bügel leichter drehen.

Die hydraulische und mechanische Verbindung ist nun gelöst. Das LABOM-Logo als auch der Positionsanzeiger auf der Verbindungsachse stehen nun schräg. In dieser Position kann die Schnellkupplung durch Auseinanderziehen in axialer Richtung getrennt werden.



Abbildung 1: REconnect Schnellkupplung im verbundenen, entriegelten und getrennten Zustand



ACHTUNG

Verschmutzungen oder Beschädigungen der Trennflächen gefährden die Funktion der Schnellkupplung.

Ein erneutes Verbinden könnte nicht mehr möglich sein.

- Berühren Sie die Trennstellen nicht und stellen Sie sicher, dass diese nicht verschmutzt oder beschädigt werden!



ACHTUNG

Durch Bewegen des Verbindungsbügels im getrennten Zustand kann das Messsystem beschädigt werden.

Es könnte Füllflüssigkeit verloren gehen und damit die Funktion beeinträchtigt werden.

- Bewegen Sie den Verbindungsbügel nie im getrennten, offenen Zustand!

3.2 Schutzkappen aufsetzen (optional)

Um Trennstellen und Messgerät zu schützen, empfiehlt es sich, die Trennstellen mit entsprechenden Schutzkappen zu verschließen.

Die Schutzkappen werden als verbundenes Set mit Verbindungsbügel geliefert. Trennen Sie zuerst die beiden Schutzkappen voneinander wie oben für das Gerät beschrieben.

Setzen Sie nun die zylindrische Schutzkappe auf das Messgerät und die halbkugelförmige Schutzkappe auf den Druckmittler. Verriegeln Sie die Elemente durch Drehen der Verbindungsbügel im Uhrzeigersinn bis zum Anschlag. Das LABOM-Logo steht nun waagrecht und der Positionsanzeiger auf der Verbindungsachse senkrecht. Die Verbindung ist nun druckdicht geschlossen.



Abbildung 2: Messgerät und Druckmittler mit jeweiliger Schutzkappe

In diesem Zustand können Messgerät und Druckmittler gefahrlos montiert, transportiert oder gelagert werden.

3.3 Verbinden

Das erneute Verbinden von Messgerät und Druckmittler erfolgt in umgekehrter Reihenfolge. Wenn Sie die Schutzkappen verwendet haben, entfernen Sie diese.



ACHTUNG

Auch die Schutzkappen dürfen nicht länger im getrennten Zustand gelagert werden.

Sie könnten durch Temperaturwechsel ebenfalls geschädigt werden.

- Verbinden Sie deshalb die beiden einzelnen Schutzkappen zu einer Einheit und verriegeln diese.

Kontrollieren Sie die Verbindungsflächen auf Verschmutzung und Beschädigungen. Setzen Sie Messgerät und Druckmittler an der Verbindungstelle aufeinander und drehen Sie den Hebel im Uhrzeigersinn bis zum Anschlag. Damit wird die hydraulische und mechanische Verbindung hergestellt. Das Verbinden ist einfacher, wenn Sie dabei von oben einen leichten Druck auf das Gerät ausüben.

Die Verbindung ist druckdicht geschlossen, wenn das LABOM-Logo waagrecht und der Positionsanzeiger auf der Verbindungsachse senkrecht steht.



ACHTUNG

Wenn die inneren Elemente nicht exakt ausgerichtet werden, ist keine sichere hydraulische Verbindung gegeben.

Die Messfunktion ist dann nicht gegeben.

- Verwenden Sie zum Verbinden immer den Verbindungsbügel, da dessen Anschlag die hydraulische Funktion im verbundenen Zustand sicherstellt.

Entfernen Sie den Verbindungsbügel, um ein versehentliches Betätigen zu vermeiden.



Abbildung 3: Darstellung vor und nach dem Verbinden sowie nach Abnehmen des Verbindungsbügel

4 Betrieb

Zulässige Umgebungstemperatur bis 60 bar: -20...85 °C
bis 100 bar: -15...60 °C

Der maximale Druck schließt bei Differenzdrucksystemen den statischen Druck mit ein.

4.1 Zulässige Schalthäufigkeit

Ein Schaltvorgang ist als Abfolge von Trennen und Verbinden definiert. Ein Trennen von Druckmittler und Gerät, Aufsetzen der Schutzkappen, Abnehmen der Schutzkappen und Verbinden des Systems zählt deshalb als zwei Schaltvorgänge.

Bei kleinen Druckmittlern und/oder kleinen Messbereichen kann eine Beeinträchtigung der Funktion durch häufiges Schalten nicht sicher ausgeschlossen werden. Es gelten deshalb folgende Grenzen für die zulässige Schalthäufigkeit.

Eingangsgrößen		Einschränkungen / Ausschlüsse		
max. Schalthäufigkeit		Membran durchmesser ¹	minimaler Prozessdruck	Messbereich
Anwendung	Anzahl			
nur bei Montage bzw. Reparatur	5	< 34 mm	keine Einschränkung	≥ 1 bar
		≥ 34 mm	keine Einschränkung	≥ 0,25 bar
regelmäßig	200	25 - 33 mm	0 bar rel	≥ 4 bar
		≥ 34 mm	50 bar abs ²	≥ 1 bar

¹ kann dem Datenblatt des Druckmittlers entnommen werden

² wenn im Unterdruck die Messgenauigkeit nicht relevant ist, z.B. Kondensatvakuum nach SIP-Reinigung

Nach 200-mal schalten ist eine Instandhaltung bei LABOM erforderlich (Reinigung, Prüfung auf Verschleiß der Dichtelemente und neue Ölfüllung). Danach sind erneut 200 Schaltungen möglich.

4.2 Einfluss auf Nullpunkt

Nach häufigem Schalten kann sich der Nullpunkt des Gerätes minimal verstellen. Die maximale Höhe hängt wie folgt vom Messbereich, der Membrangröße und der Schaltzahl ab.

$$\text{möglicher Fehler in \% v. MBE} = \frac{0,6 \cdot e^{-0,12 \cdot dM}}{MBE} \cdot S$$

Mit

dM Membrandurchmesser in mm (aus Datenblatt des Druckmittlers)

MBE Messbereichsende in bar

S Anzahl Schaltvorgänge (für Definition siehe 4.1)

Beispiel:

Messbereich: 0...1,6 bar \Rightarrow MBE = 1,6 bar

Prozessanschluss: DIN 32676 11/2" Clamp \Rightarrow dM = 34 mm

Schaltvorgänge: 10

$$\text{möglicher Fehler in \% v. MBE} = \frac{0,6 \cdot e^{-0,12 \cdot 34}}{1,6} \cdot 10 = 0,06 \%$$

Folgende Tabelle gibt die Werte für zehn Schaltungen in Abhängigkeit von Membrandurchmesser und Messbereich an. Der Wert aus der Beispielrechnung ist fett markiert.

dM in mm	Messbereich in bar											
	0,6	1	1,6	2,5	4	6	10	16	25	40	60	100
Fehler in %												
25	0,50	0,30	0,19	0,12	0,07	0,05	0,03	0,02	0,00	0,01	0,00	0,00
27	0,39	0,23	0,15	0,09	0,06	0,04	0,02	0,01	0,00	0,01	0,00	0,00
30	0,27	0,16	0,10	0,07	0,04	0,03	0,02	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00
33	0,19	0,11	0,07	0,05	0,03	0,02	0,01	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00
34	0,17	0,10	0,06	0,04	0,03	0,02	0,01	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00
36	0,13	0,08	0,05	0,03	0,02	0,01	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
40	0,08	0,05	0,03	0,02	0,01	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
42	0,06	0,04	0,02	0,02	0,01	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
46	0,04	0,02	0,02	0,01	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
48	0,03	0,02	0,01	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
51	0,02	0,01	0,01	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

Maximaler Nullpunktversatz durch 10-mal schalten, abhängig von Membrandurchmesser und Messbereich

Der maximal mögliche Nullpunktversatz ist proportional zur Anzahl der Schaltvorgänge. Wenn Sie also z.B. 30 statt zehn Schaltvorgänge durchführen, müssen Sie die Werte der Tabelle verdreifachen.

5 Einfluss auf Funktionale Sicherheit

Beachten Sie für eine sichere Funktion die zulässigen Schalthäufigkeiten gemäß Kapitel 4.1. Berücksichtigen Sie den möglichen, zusätzlichen Nullpunktversatz durch mehrfaches Schalten gemäß Kapitel 4.2. Dieser ist nicht in den Genauigkeitsangaben der SIL-Anleitungen zum Gerät enthalten.

6 Einsatz in explosionsgeschützten Bereichen

Die REconnect Schnellkupplung ist uneingeschränkt in explosionsgefährdeten Bereichen einsetzbar.